



**XUCLÀ**  
THE BEST HYGIENIC PERFORMANCE



# **CATALOGO 2025**

MACCHINE DI LAVAGGIO  
ED ENTRATE IGIENICHE



**2**

Xuclà

**3**

Progetti su misura

**4-9**

Tunnel di lavaggio

Cassette, teglie, cassoni, pallet

**10**

Elevatori

Pile di cassette con animali vivi

**11-13**

Cabine di lavaggio

Cassette, cassoni, carrelli e vagonetti

**14**

Lavaoggetti/sterilizzatori

Portacoltelli e guanti in acciaio

**15**

Elevatori/ribaltatori

Vagonetti, cassoni

**16-25**

Entrate igieniche

**26**

Arredo/accessori/utensili

\*LE UNITÀ PRESENTATE A CATALOGO SONO SOLAMENTE ALCUNE RAPPRESENTATIVE DELL'INTERA GAMMA PRODOTTA DA XUCLÀ. LE IMMAGINI QUI RAPPRESENTATE SONO DA CONSIDERARSI ESEMPLIFICATIVE E INDICATIVE. VERRANNO INVIATE SPECIFICHE SCHEDE TECNICHE RELATIVE ALLE SPECIFICHE RICHIESTE DEI CLIENTI\*



Con un'esperienza di oltre 60 anni nel mercato, Xuclà ha un'ampia varietà di soluzioni personalizzate, in ambito igienico-sanitario e logistico per diversi settori come l'industria alimentare, la carne, la pesca, la frutta e verdura, la cottura e la precottura, il latte, l'automotive, il chimico e la farmaceutica, i cosmetici e la plastica trasformata.



# PROGETTI SU MISURA

Da più di 60 anni nel settore delle macchine per il lavaggio e la disinfezione, noi di Xuclà ci adattiamo alle esigenze dei nostri clienti, fornendo loro soluzioni personalizzate in base ai loro progetti. Grazie al know-how del nostro reparto I+D in questo settore, siamo in grado di offrire apparecchiature realizzate con materiali ecologici, a basso consumo energetico e idrico. Gli obiettivi principali della nostra azienda sono ottenere la massima disinfezione e igiene con il minimo consumo e ad un prezzo competitivo. Tutte le nostre apparecchiature seguono tre indicatori vitali, la massima igiene, un consumo minimo e i prezzi competitivi.



Convertendo in attrezzature con un rapido ritorno dell'investimento e un'igiene impeccabile secondo gli standard alimentari e ambientali.

# TUNNEL DI LAVAGGIO - NM150

PRODUTTIVITÀ **150** CASSETTE/ORA

Unità di lavaggio a tunnel per cassette, contenitori, teglie, vassoi, etc. Il processo prevede una fase di lavaggio a caldo, opzionabile con detergente e una fase di risciacquo con acqua di rete. Sistema di ritorno per utilizzo ad 1 solo operatore (escludibile). Controllo elettronico della T° di lavaggio, regolazione manuale delle guide laterali per cambio formato cassetta. Guide superiori autoregolanti.



Possibilità di utilizzo ad **un solo operatore**



## FUNZIONAMENTO

Fase di lavaggio a circuito chiuso con acqua calda e detergente.

Fase di risciacquo con acqua di rete, calda o fredda.

Fase di soffiaggio, rimozione acqua (opzionale).

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Vasca di lavaggio: 300 litri

Riscaldamento elettrico  
o a vapore.

Pompa lavaggio: 4 kW  
PLC di controllo.



**Filtro** circuito di lavaggio  
a cassetto estraibile  
(opzionale filtro rotante autopulente)

## DIMENSIONI

LuxLaxH - mm: 3074x1073x1694

# TUNNEL DI LAVAGGIO - NM32

PRODUTTIVITÀ **300** CASSETTE/ORA

Unità di lavaggio a tunnel per cassette, contenitori, teglie, vassoi, etc.  
Il processo prevede una fase di lavaggio a caldo, opzionabile con detergente e una fase di risciacquo con acqua di rete.  
Sistema di ritorno per utilizzo ad 1 solo operatore (escludibile). Controllo elettronico della T° di lavaggio, regolazione manuale delle guide laterali per cambio formato cassetta. Guide superiori autoregolanti.



## Formati cassette:

le guide laterali di contenimento sono regolabili.  
la slitta superiore di contenimento si adatta automaticamente.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Vasca di lavaggio: 350 litri  
Riscaldamento elettrico  
o a vapore.  
Pompa lavaggio: 5,5 kW  
PLC di controllo.

## DIMENSIONI

LuxLaxH - mm: 4500x1400x2200

## TUNNEL DI LAVAGGIO - M325

PRODUTTIVITÀ **500** CASSETTE/ORA

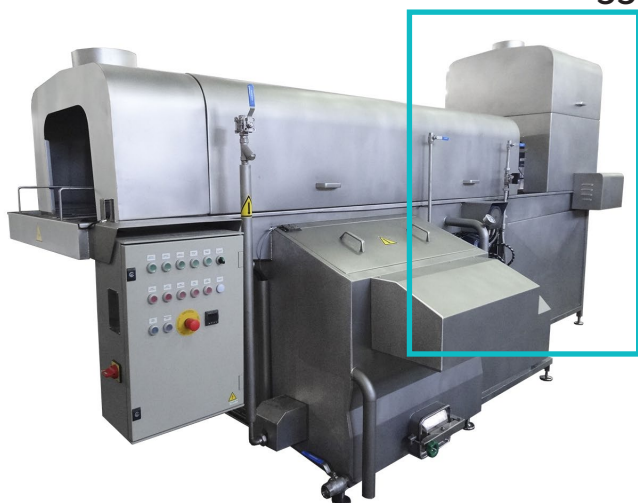
Unità di lavaggio a tunnel per cassette, contenitori, teglie, vassoi, etc. Il processo prevede una fase di lavaggio a caldo, opzionale con detergente e una fase di risciacquo con acqua di rete. Controllo elettronico della T° di lavaggio. Filtro rotativo autopulente di serie. Regolazione delle guide per cambio formato cassetta.



Filtro rotativo forato da 2mm, autopulente, rotazione azionata da un motoriduttore da 0,18 kW.



Sezione soffiaggio



### FUNZIONAMENTO

Fase di lavaggio a circuito chiuso con acqua calda e detergente.  
Fase di risciacquo con acqua di rete, calda o fredda.  
Fase di soffiaggio, rimozione acqua (opzionale).

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Vasca di lavaggio: 400 litri  
Riscaldamento elettrico  
o a vapore  
Pompa lavaggio: 11 kW  
PLC di controllo.

### DIMENSIONI

LuxLaxH - mm: 3500x1450x1550

# TUNNEL DI LAVAGGIO

PRODUTTIVITÀ **1300-4000** CASSETTE/ORA

PRODUTTIVITÀ **1300** CASSETTE/ORA



LA GAMMA DI TUNNEL DI LAVAGGIO È COMPLETATA DA MACCHINE DI GROSSA TAGLIA CON CAPACITÀ PRODUTTIVE ADATTE A CARICHI DI LAVORO ASSAI ELEVATI.

PRODUTTIVITÀ **2000** CASSETTE/ORA



PRODUTTIVITÀ **2500** CASSETTE/ORA



PRODUTTIVITÀ **4000** CASSETTE/ORA



POSSIBILITÀ DI CUSTOMIZZAZIONE  
E AUTOMAZIONE DEI PROCESSI DI  
CARICO E SCARICO.

## TUNNEL DI LAVAGGIO PALLET



Unità di lavaggio a tunnel per pallet.  
Il processo prevede una fase di lavaggio a caldo, opzionale con detergente e una fase di risciacquo con acqua di rete. Controllo elettronico della T° di lavaggio.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Vasca lavaggio: 250 litri.  
Costruzione in acciaio inox AISI 304.  
Livellamento su 8 piedini regolabili di M20.  
Fotocellula temporizzata all'ingresso.  
Fotocellula rilevamento accumulo in uscita.  
Produzione da 40 a 60 pallet/ora.  
Riscaldamento: vapore/elettrico.

### DIMENSIONI

LuxLaxH - mm: 5930x1115x2230

## MODULO DI SOFFIAGGIO

### OPTIONAL

Sezione del tunnel che può essere di serie o opzionale. Ha lo scopo di rimuovere le gocce d'acqua sulla superficie del contenitore lavato. Può avere diversi livelli di performance in base al numero di lame d'aria e rispettive soffianti installate.



# TUNNEL DI LAVAGGIO CASSONI/VAGONETTI

CON NASTRI DI CARICO E SCARICO

Unità di lavaggio a tunnel per cassoni o vagonetti.

Il processo prevede una fase di lavaggio a caldo, opzionabile con detergente e una fase di risciacquo con acqua di rete.

Controllo elettronico della T° di lavaggio. Design compatto ed ergonomico progettato per facilitare il carico e lo scarico del contenitore.

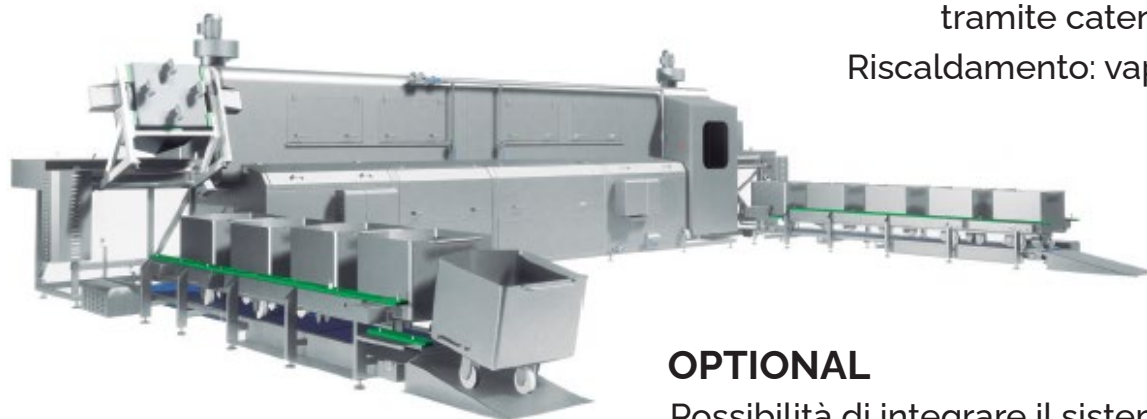


## CARATTERISTICHE TECNICHE

Tunnel per lavaggio contenitori,  
produzione 130/160 pezzi/h.

Sistema automatico di alimentazione,  
avanzamento e uscita dei contenitori  
tramite catena di trasporto.

Riscaldamento: vapore/elettrico.



## OPTIONAL

Possibilità di integrare il sistema di carico  
e scarico con un ribaltatore automatico.

## ELEVATORI PER PILE DI GABBIE PER POLLAME VIVO

CON SISTEMA DI RIMOZIONE DEGLI ANIMALI  
ERGONOMICO PER L'OPERATORE



## IMPILATORI/DISIMPILATORI

SISTEMI AUTOMATICI PER CASSE PULITE O SPORCHE  
DI DIVERSO FORMATO



# CABINA DI LAVAGGIO

## PER VAGONETTI, CASSONI E CARRELLI

Unità di lavaggio per diverse tipologie di contenitori. Il processo può prevedere una fase di prelavaggio, di lavaggio e di risciacquo con tempi programmabili. Meccanismo di carico e scarico automatico dei container. I contenitori vengono rotoribaltati di 180° garantendo la pulizia sia all'interno che all'esterno.



### CASSONI

fino a 1200x1200x1000 H mm



### VAGONETTI

NORMALIZZATI

200 lt e 300 lt

DIN 9797



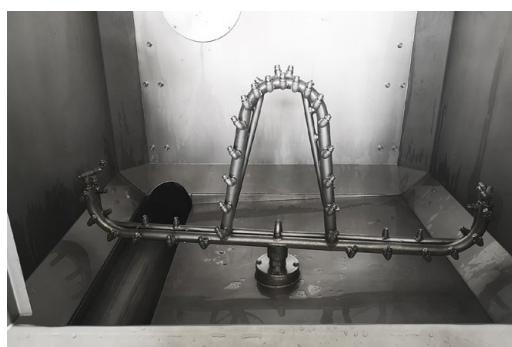
### CARRELLI

porta teglie,  
porta stampi, etc.



### Bracci rotanti

Le unità sono dotate di due bracci rotanti, inferiore e superiore con numerosi ugelli per il raggiungimenti di tutte le superfici.



## CABINA DI LAVAGGIO PER VAGONETTI



Unità di lavaggio per vagonetti.  
Sistema di riscaldamento acqua di  
lavaggio elettrico o a vapore.  
Possibilità di dosaggio detergente.  
Produzione oraria  
da 20 a 25 unità/h.

### DIMENSIONI

LuxLaxH - mm: 2427x1767x2500

## CABINA DI LAVAGGIO PER CASSONI

Unità di lavaggio per cassoni di medie e grandi dimensioni. Il processo prevede una fase di pre-lavaggio, lavaggio e risciacquo con tempi programmati. Meccanismo di carico e scarico automatico dei comandi. I contenitori vengono inclinati a 180° garantendo la pulizia sia all'interno che all'esterno. La produzione è di 20-30 unità/h.



### DIMENSIONI

LuxLaxH - mm: 4475x2440x3340

**Filtro** rotante autopulente con  
coclea di estrazione dello  
sporco e getti d'acqua.



## CABINA DI LAVAGGIO PER CARRELLI



Armadio per il lavaggio di carrelli. Il processo prevede una fase di prelavaggio, una fase di lavaggio e una fase di risciacquo regolabili esternamente da pannello. Porta automatica per il carico e lo scarico dei carrelli. Sistemi di controllo e monitoraggio dello stato dell'impianto.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Costruzione in acciaio inossidabile AISI-304.

Riscaldamento: vapore/elettrico.

Livellamento dell'armadio su piedini regolabili M20.

Produzione: 10-15 unità/h a seconda dello sporco.

Piedini regolabili M20.

### DIMENSIONI

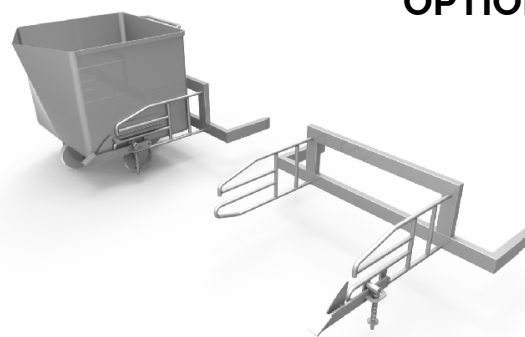
LuxLaxH - mm: 2785x2200x3130

## TUNNEL DI LAVAGGIO PER CARRELLI

VERSIONE A TUNNEL DI LAVAGGIO PER GROSSE PRODUZIONI



### OPTIONAL



Gli armadi di lavaggio cassoni possono lavare anche i vagonetti con il sistema di interfacciamento sopra rappresentato.

## ARMADIO STERILIZZATORE

50/80 PORTACOLTELLI E GUANTI



Unità di lavaggio per portacoltelli e guanti in maglia metallica. Il processo prevede una fase di lavaggio-sterilizzazione a caldo e una fase di risciacquo con acqua di rete. Estrazione dei vapori generati nel riscaldamento dell'acqua. Controllo elettronico della T° di lavaggio. Ogni ciclo viene registrato in un file informatico che ne consente la consultazione.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

Vasca di lavaggio 250 litri.

Riscaldamento elettrico o a vapore.

Pompa 11 kW.

Estrattore di vapore da 2,2 kW.

**DURATA CICLO:** 10 minuti (regolabili)

**DIMENSIONI** LuxLaxH - mm: 3050 x 1560 x 3050

## LAVAOGGETTI

Unità di lavaggio per vari utensili e contenitori.

Il processo prevede una fase di lavaggio-sterilizzazione a caldo, una fase di risciacquo con acqua di rete e una fase di brillantaggio. Controllo elettronico della T° di lavaggio.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

Vasca di lavaggio 50 lt.

Riscaldamento elettrico o a vapore.

Pompa 5,5 kW.



**DURATA CICLO:** 5-10 minuti

**DIMENSIONI** LuxLaxH - mm: 2300x1702x2040

## ELEVATORE - RIBALTATORE

VAGONETTI NORMALIZZATI DA 200/300 LT



Elevatore a colonna adatto per i vagonetti 200/300 lt a servizio delle linee di produzione. Modelli di altezza differente, con punto di ribaltamento regolabile.

Design compatto e funzionale destinato alla massima sicurezza. Colonna di sollevamento a destra o a sinistra vista dal vano di carico.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304,

Sollevamento a coclea con dado di scorrimento in bronzo.

Motore da 2,2 kW.

Velocità 4m/min.

**DIMENSIONI** LuxLaxH - mm: 1000 x 1000 x 2100

Diversi modelli di differente altezza con possibilità di carico/scarico destrosa o sinistrosa.

## ELEVATORE - RIBALTATORE

CASSONI DIVERSE MISURE

Elevatore a colonna per il ribaltamento di cassoni di media - grosse dimensioni. Modelli di altezza differente, con punto di ribaltamento regolabile. Design compatto e funzionale destinato alla massima sicurezza grazie alla presenza delle protezioni laterali e della barriera di rilevamento. Colonna di sollevamento a destra o a sinistra vista dal vano di carico.

### DIMENSIONI

LuxLaxH - mm: 2165x1817x3730



## ENTRATA IGIENICA - COMPACT

PICCOLA E COMPATTA, COMPLETA DI LAVASUOLE E DISINFEZIONE MANI, CON TORNELLO DI SBARRAMENTO

Entrata igienica con caratteristiche dimensionali estremamente compatte, pur essendo completa di lavaggio suole e disinfezione mani. Durante la fase di disinfezione delle mani tramite nebulizzazione del disinfettante (regolabile) avviene il lavaggio delle suole tramite spazzole. La barriera automatica si apre dopo un tempo impostato dall'inserimento delle mani nei cilindri, mentre risulta libera nella direzione opposta.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

N°2 spazzole longitudinali.

N°4 spazzole laterali/circolari.

Tasche di posizionamento taniche disinfettante e detergente.

### FUNZIONAMENTO

Fase di lavaggio delle mani con un doppio rilevamento a infrarossi.

Possibilità di regolazione del disinfettante.

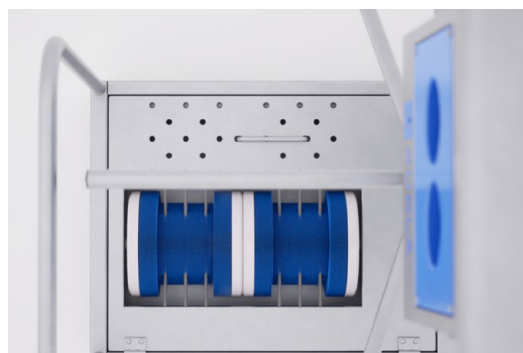
Fase di lavaggio delle suole tramite spazzole.



### DIMENSIONI

LuxLaxH - mm: 680x910x1900

Spazzole longitudinali e laterali per il lavaggio delle suole.



## ENTRATA IGIENICA - EFFICIENT

COMPLETA DI LAVASUOLE E DISINFEZIONE MANI, CON  
TORNELLO DI SBARRAMENTO

Entrata igienica completa di lavaggio suole e disinfezione mani. Durante la fase di disinfezione delle mani tramite nebulizzazione del disinfettante (regolabile) avviene il lavaggio delle suole tramite spazzole. La barriera automatica si apre dopo un tempo impostato dall'inserimento delle mani nei cilindri, mentre risulta libera nella direzione opposta.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

N°2 spazzole longitudinali.

Tasche di posizionamento taniche disinfettante e detergente.



Entrata per la disinfezione delle mani.



Supporto per taniche e chiudibile a chiave.



Spazzole per il lavaggio delle suole.

## ENTRATA IGIENICA BASIC EFFICIENT

COMPLETA DI DISINFEZIONE MANI E DISINFEZIONE SUOLE,  
CON TORNELLO DI SBARRAMENTO



Entrata igienica completa di disinfezione mani e suole. Durante la fase di disinfezione delle mani tramite nebulizzazione del disinfettante (regolabile) avviene la disinfezione delle suole tramite un bagno disinfettante. La barriera automatica si apre dopo un tempo impostato dall'inserimento delle mani nei cilindri, mentre risulta libero nella direzione opposta.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

Griglia di passaggio removibile.

Tasche di posizionamento taniche disinfettante.

## ENTRATA IGIENICA EFFICIENT COMPACT



Entrata igienica completa di disinfezione e lavaggio di mani e suole. Inizialmente vi è un processo di lavaggio delle mani e poi durante la fase di disinfezione delle mani tramite nebulizzazione del disinfettante (regolabile) avviene il lavaggio delle suole tramite spazzole. La barriera automatica si apre dopo un tempo impostato dall'inserimento delle mani nei cilindri, mentre risulta libero nella direzione opposta.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

N°2 spazzole longitudinali.

Tasche di posizionamento taniche disinfettante e detergente.

## ENTRATA IGIENICA COMPLET EFFICIENT

COMPLETA DI LAVAGGIO-ASCIUGATURA-DISINFEZIONE MANI  
E LAVAGGO SUOLE CON TORNELLO DI SBARRAMENTO



Entrata igienica completa di lavaggio, asciugatura e disinfezione mani. Inizialmente vi è un processo di lavaggio mani e asciugatura e poi, durante la fase di disinfezione delle mani tramite nebulizzazione del disinfettante (regolabile) avviene il lavaggio delle suole tramite spazzole. La barriera automatica si apre dopo un tempo impostato dall'inserimento delle mani nei cilindri, mentre risulta libero nella direzione opposta.

### FUNZIONAMENTO

Fase di lavaggio delle mani con un doppio rilevamento a infrarossi.

Fase di asciugatura con lama d'aria.

Fase di disinfezione delle mani con possibilità di regolazione del disinfettante.

Fase di lavaggio delle suole tramite spazzole, getti d'acqua e detergente.

Essicatore M14A  
DUALFLOWPLUS BIANCO



### DIMENSIONI

Luxlaxh - mm: 1960x1217x1920

## EFFICIENT CON LAVASTIVALI IN BY-PASS

COMPLETA DI LAVASTIVALI, DISINFEZIONE SUOLE, LAVASUOLE  
E DISINFEZIONE MANI CON TORNELLO DI SBARRAMENTO



Entrata igienica completa di disinfezione mani. All'ingresso è presente un lavastivali dotato di tre spazzole verticali che agiscono sul gambale e un corridoio con disinfezione suole. Durante la fase di disinfezione delle mani tramite nebulizzazione del disinfettante (regolabile) avviene il lavaggio delle suole tramite spazzole. La barriera automatica si apre dopo un tempo impostato dall'inserimento delle mani nei cilindri, mentre risulta libero nelle direzioni opposte.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

N°2 spazzole longitudinali.

N°3 spazzole verticali/circolari.

## EFFICIENT CON LAVASTIVALI

COMPLETA DI LAVASTIVALI E LAVASUOLE, DISINFEZIONE MANI  
CON TORNELLO DI SBARRAMENTO



Entrata igienica completa di disinfezione mani. All'ingresso è presente un lavastivali dotato di tre spazzole verticali che agiscono nel gambale e poi, durante la fase di disinfezione delle mani tramite nebulizzazione del disinfettante (regolabile) avviene il lavaggio delle suole tramite spazzole. La barriera automatica si apre dopo un tempo impostato dall'inserimento delle mani nei cilindri, mentre risulta libero nelle direzioni opposte.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

N°2 spazzole longitudinali.

N°3 spazzole verticali/circolari.

## COMPLET EFFICIENT LONG

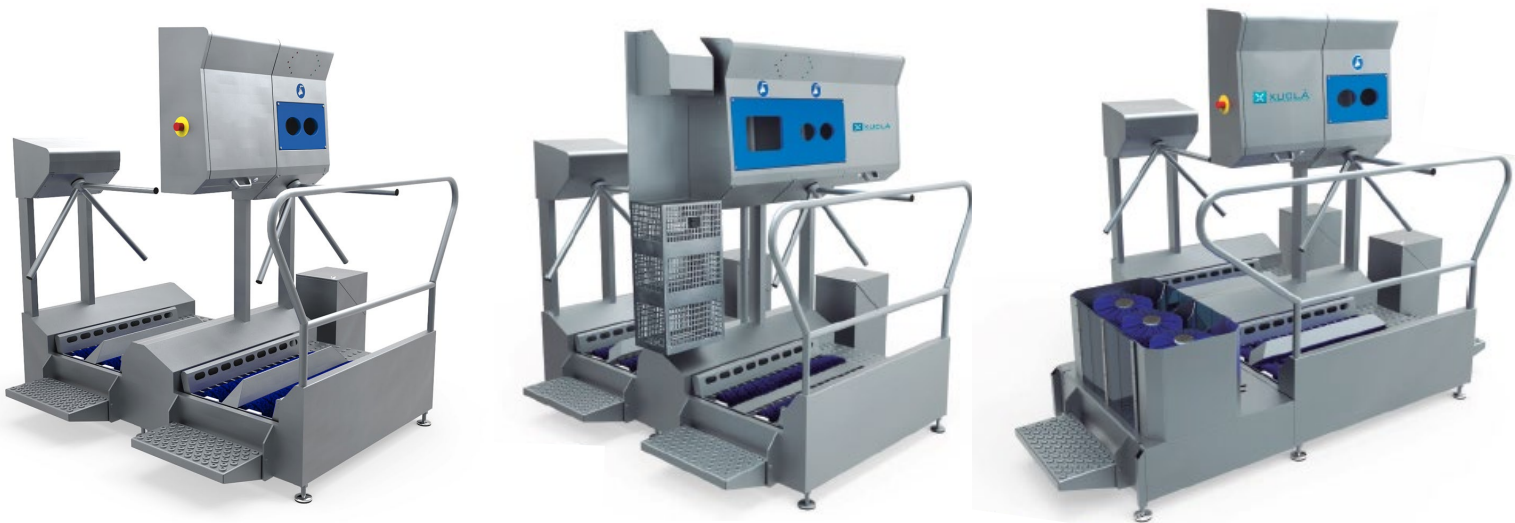
COMPLETA DI LAVAGGIO-ASCIUGATURA-DISINFEZIONE MANI E LAVASUOLE, CON TORNELLO DI SBARRAMENTO



Entrata igienica completa di lavaggio, asciugatura e disinfezione mani. Inizialmente vi è un processo di lavaggio mani e asciugatura tramite essiccatore e poi, durante la fase di lavaggio e disinfezione delle mani tramite nebulizzazione del disinfettante (regolabile) avviene il lavaggio e la disinfezione delle suole tramite spazzole. La barriera automatica si apre dopo un tempo impostato dall'inserimento delle mani nei cilindri, mentre risulta libero nella direzione opposta.

## ENTRATA IGIENICA - DUOPASS

DIVERSE CONFIGURAZIONI DI PASSAGGI SANITARI, COMBINATI PER AVERE UN SERVIZIO IN INGRESSO E IN USCITA UGUALE O DIVERSIFICATO



## ENTRATA IGIENICA CON BARRIERA

COMPLETA DI LAVASUOLE CON TORNELLO DI SBARRAMENTO



Entrata igienica con corridoio lavascarpe e barriera. Il processo prevede il lavaggio delle suole tramite spazzola e una volta avvenuto vi è il passaggio della barriera.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

N2 spazzole longitudinali

PLC di controllo, potenza di 0,48 kW

**DIMENSIONI** LuxLaxH - mm: 1912x988x1250

## DISINFETTANTE MANUALE O DISTRIBUTORE DI SAPONE

Entrata igienica con una fase di disinfezione delle mani. Il processo prevede una fase di disinfezione delle mani tramite nebulizzazione del disinfettante in modo che questo permetta il passaggio attraverso la barriera.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

Supporto laterale per il deposito del prodotto chimico.

Doppio rilevatore manuale a infrarossi.

**DIMENSIONI** LuxLaxH - (mm): 664x827x1623



## STERILIZZAZIONE SUOLE



Entrata igienica con disinfezione delle suole. Il processo prevede la disinfezione delle suole tramite bagno disinfettante. Dotata di ringhiere laterali.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

Griglia di passaggio removibile.

Capacità disinfettante: 30 lt

## LAVAGGIO SUOLE

Entrata igienica con lavaggio suole, il processo prevede una fase di lavaggio delle suole tramite spazzole che vengono attivate da un rilevatore temporizzato. Dotato di ringhiere laterali.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

Due spazzole longitudinali motorizzate.

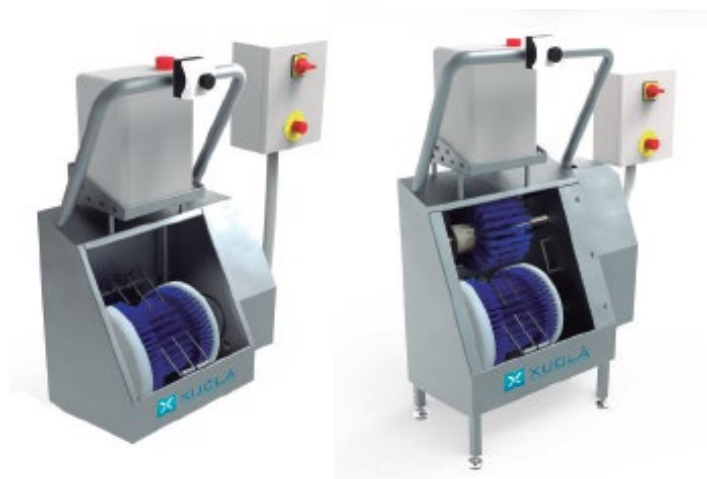
Potenza di 0,48 kW.



**DIMENSIONI** LuxLaxH - mm: 1912x988x1250

## LAVASCARPE SINGOLO

Dispositivo igienico per lavaggio suole.  
Il processo prevede una fase di lavaggio delle suole e del collo del piede tramite spazzole. Dotato di un supporto per un comodo utilizzo.



**OPTIONAL**  
spazzola per  
collo del piede

**CARATTERISTICHE TECNICHE**  
Realizzazione in acciaio inox AISI304.  
Spazzole circolari motorizzate.  
Pulsante di avvio e fungo di emergenza.

**DIMENSIONI** LuxLaxH - mm: 370x590x965

## LAVASCARPE

Entrata igienica compatta per il lavaggio delle suole. Il processo prevede il lavaggio delle suole, che viene avviato tramite fotocellula e una fase di risciacquo avviata tramite pulsante. Dotata di ringhiere laterali.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

N°3 spazzole circolari motorizzate.

Fotocellula per avviamento delle spazzole.

Pulsante per avviare e fermare l'acqua e il sapone.



## LAVASTIVALI SINGOLO



Macchina per il lavaggio-spazzolamento degli stivali. Il processo prevede una fase di lavaggio degli stivali tramite spazzole avviato tramite pulsante. Dotato di un dosaggio del sapone semi automatico regolabile.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

N°2 spazzole verticali,

N°1 spazzola longitudinale

Potenza: 0,74 kW

**DIMENSIONI** LuxLaxH - mm: 735x575x860

## LAVASTIVALI

Entrata igienica per il lavaggio degli stivali. Il processo prevede una fase di lavaggio delle suole e dei gambali con detergente, avviato tramite pulsante e una fase di risciacquo. Tutto questo facendo oscillare delicatamente lo stivale.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzazione in acciaio inox AISI304.

N°3 spazzole verticali

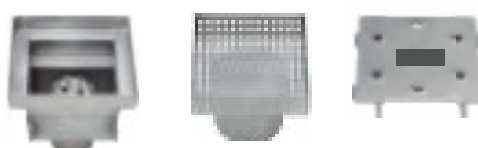
N°2 spazzole longitudinali.

Potenza: 0,40 kW



**DIMENSIONI** LuxLaxH - mm: 1055x880x1185

## UTENSILI







Hydro SRL Unipersonale - Via Campo Sportivo, 26, 29010 - Pianello Val Tidone (PC)  
Tel. Ufficio + 39 0523 340826 - Cell. Ufficio + 39 339 5392747  
info@hydrosrl.com - [www.hydrosrl.com](http://www.hydrosrl.com)  
Edizione 03/24 - Rev. 2