

TUNNEL DI LAVAGGIO - M325

PRODUTTIVITÀ **500** CASSETTE/ORA

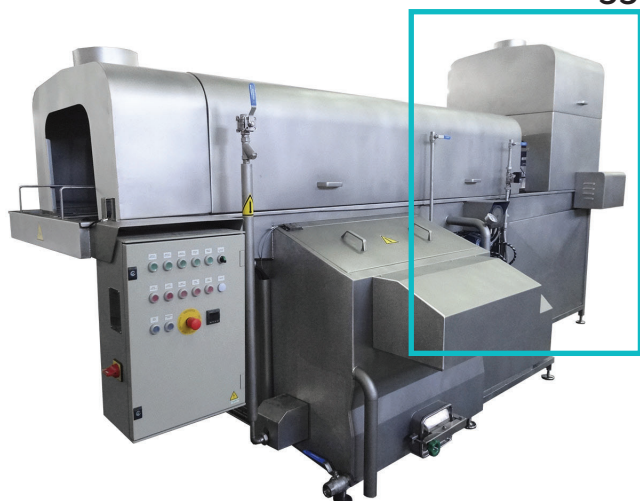
Unità di lavaggio a tunnel per cassette, contenitori, teglie, vassoi, etc. Il processo prevede una fase di lavaggio a caldo, opzionale con detergente e una fase di risciacquo con acqua di rete. Controllo elettronico della T° di lavaggio. Filtro rotativo autopulente di serie. Regolazione delle guide per cambio formato cassetta.



Filtro rotativo forato da 2mm, autopulente, rotazione azionata da un motoriduttore da 0,18 kW.



Sezione soffiaggio



FUNZIONAMENTO

Fase di lavaggio a circuito chiuso con acqua calda e detergente.
Fase di risciacquo con acqua di rete, calda o fredda.
Fase di soffiaggio, rimozione acqua (opzionale).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Vasca di lavaggio: 400 litri
Riscaldamento elettrico
o a vapore
Pompa lavaggio: 11 kW
PLC di controllo.

DIMENSIONI

LuxLaxH - mm: 3500x1450x1550