

TUNNEL DI LAVAGGIO - NM150

PRODUTTIVITÀ **150** CASSETTE/ORA

Unità di lavaggio a tunnel per cassette, contenitori, teglie, vassoi, etc. Il processo prevede una fase di lavaggio a caldo, opzionabile con detergente e una fase di risciacquo con acqua di rete. Sistema di ritorno per utilizzo ad 1 solo operatore (escludibile). Controllo elettronico della T° di lavaggio, regolazione manuale delle guide laterali per cambio formato cassetta. Guide superiori autoregolanti.



Possibilità di utilizzo ad **un solo operatore**



FUNZIONAMENTO

Fase di lavaggio a circuito chiuso con acqua calda e detergente.

Fase di risciacquo con acqua di rete, calda o fredda.

Fase di soffiaggio, rimozione acqua (opzionale).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Vasca di lavaggio: 300 litri

Riscaldamento elettrico
o a vapore.

Pompa lavaggio: 4 kW
PLC di controllo.



Filtro circuito di lavaggio a cassetto estraibile (opzionale filtro rotante autopulente)

DIMENSIONI

LuxLaxH - mm: 3074x1073x1694